



名言塑膠

改造 · 創新 · 活力 · 精準

無氟飛流加工助劑母粒

焦炭、膜頭積垢、白色沾黏，產品不平整
解決方案

無氟飛流母粒

氟素對人體和環境皆有害，歐盟擬於2027年禁用氟素，不少食品業者已對供應商要求產品不得含氟，故我司積極開發出替代品取代之。

無氟飛流母粒是將飛流粉體穩定分散於PE中，在於PE塑膠加工製程中，可大幅改善PE的表面問題，且可以增進生產速度與讓模頭、螺桿保持清潔，減少焦炭積垢，保持押出平整。

可廣泛應用於PE塑膠吹膜、發泡、抽管、射出、抽板、與押出製程



無氟飛流母粒優點(一)

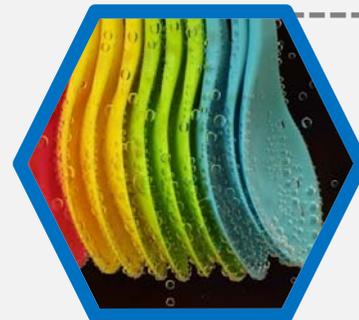
品質優良

增加薄膜/發泡/抽板產品押出時的穩定平整性、可減少產品顆粒Gel



添加率低

無氟飛流母粒經特殊加工技術處理，分散性佳，可實現低添加率和穩定的品質。



安全性高

無氟飛流母粒安全性高，可使用于食品接觸材料，且不會析出。

無氟飛流母粒優點(二)



Free flow processing aid MB can take away die buildup on iron surface, decreasing die buildup on die and screw.

無氟飛流母粒可將螺桿和模頭上塑膠燒焦積碳帶走，減少模頭和螺桿積垢

Reduce your time and frequency to clean die and screw. Reduce white stickiness.

可大幅減少清理模頭的時間和頻率。大幅減少白色母沾黏模頭和螺桿!



Fluorine-free, similar functions to fluorine processing aids

不含氟素，符合國際環保趨勢，能取代氟素加工助劑的功效

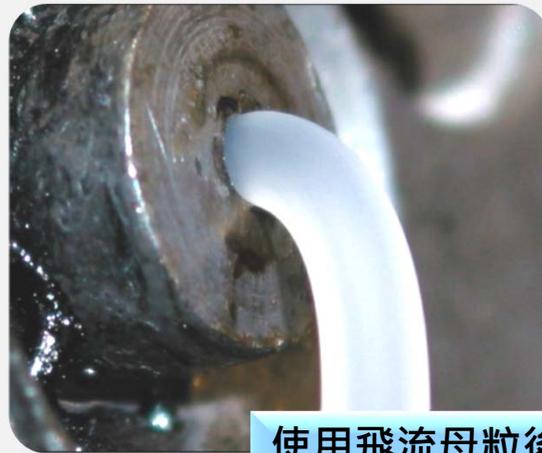
Better processing, so you can speed up 10-20% yield output.

因出料順，混練好，轉速可再調快10-20%。





使用飛流母粒前



使用飛流母粒後

- 可降低操作背壓
- 可將產速轉快5-20% (產品仍漂亮)
- 減少模口積料，減少白色沾黏
- 減少燒焦點產生 (魚眼, gel)
- 開機時+5-10%可洗出焦炭，縮短洗車時間
- 生產過程中持續+0.8-1%，可避免焦炭累積

LLDPE Only

Die



PE

模口積料
(DBU)

LLDPE +1% FreeFlow MB

Die



PE



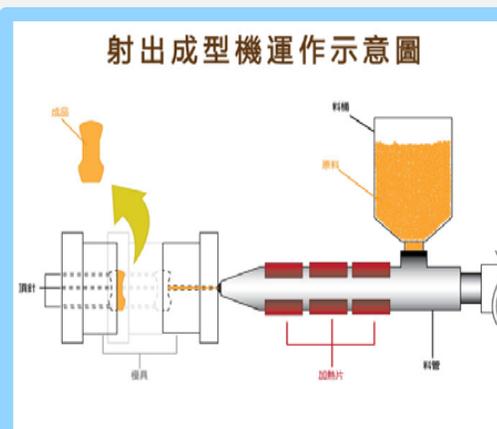
飛流母粒已成功有效運用於多種製成多種產品



發泡



板材



射出



吹膜

不只能於生產過程中添加，另有客戶運用於換色洗車，洗車料添加5%，能達到**降低25%-60%洗車料洗及洗車時間**，成效非常驚人！



基材	LDPE
顏色	微白粒子
耐溫	300度 C
融點	110度C
MI	2.2g /min
適用製程	吹膜 抽板 發泡
適用基材	PE, PP, EVA
母粒認證	RoHS
單包重量	25kg
包裝	牛皮紙袋
建議添加比例	0.3%~1%

We are the Future Creator 我們是未來的開創者



1. PE, PP, EVA, TPU Plastics Experts 軟料的母粒專家
2. Additives MB 添加劑母粒
3. Caco3 MB 碳酸鈣母粒
4. Blowing, Injection, Extrusion Color MB 吹膜 射出 押出 中空成形色母
5. Nano Silver Liquid 奈米銀離子液體